

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

7.1. Условия эксплуатации - УХЛ 4.2. по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25 °С.

7.2. Штангенциркуль перед измерением необходимо промыть авиационным бензином по ГОСТ1012-72 или бензином-растворителем по ТУ 38.401-67-108-92, протереть насухо чистой хлопчатобумажной салфеткой и выдержать на рабочем месте не менее 3 часов.

7.3. Перед работой штангенциркулем необходимо совместить нулевые штрихи шкал штанги и нониуса.

7.4. Не допускать:

а) грубых ударов или падения во избежание изгиба штанги и других поверхностей;

б) царапин на измерительных поверхностях.

Избегать трения измерительных поверхностей штангенциркуля по контролируемой детали.

7.5. Не измерять детали, находящиеся в движении.

7.6. По окончании работы штангенциркуль следует вновь промыть в бензине, протереть насухо чистой салфеткой, смазать антикоррозийным составом и уложить в футляр.

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

8.1. Ящики со штангенциркулями следует транспортировать в крытых транспортных средствах или контейнерах и раскреплять таким образом, чтобы они не имели свободного перемещения.

8.2. Хранить штангенциркули необходимо в отапливаемых помещениях при температуре от + 5 °С до + 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

ОАО

«Ставропольский инструментальный завод»

355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15



ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ

ПАСПОРТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Штангенциркуль предназначен для измерения наружных и внутренних размеров.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Тип

I	✓	II	III
---	---	----	-----

2.2. Диапазон измерения, мм

0-125	0-150	0-250	0-400	0-500	250-630	250-800	320-1000	500-1600	800-2000
-------	-------	-------	-------	-------	---------	---------	----------	----------	----------

2.3. Величина отсчета по нониусу, мм

0,1	✓	0,05
-----	---	------

3. РЕЗУЛЬТАТЫ КАЛИБРОВКИ

(действительные значения метрологических характеристик)

3.1. Погрешность, мм

0,05	0,1	0,2	✓
------	-----	-----	---

Штангенциркуль, заводской номер _____
откалиброван в соответствии с требованиями п. п. 3.3.10; 3.3.11 ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки» и на основании результатов первичной калибровки признан годным для эксплуатации вне сферы распространения государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Оттиск калибровочного клейма



Калибровщик _____
подпись _____ инициалы, фамилия

Дата выпуска _____ - ИЮН 2015

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 4.1. Штангенциркуль
- 4.2. Паспорт
- 4.3. Чехол или футляра

5. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1. Полный средний срок службы штангенциркулей – не менее 1 года. Критерием предельного состояния является износ элементов штангенциркуля.
- 5.2. Средний срок сохраняемости – 2 года.
- Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований паспорта.
- 5.3. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода штангенциркуля в эксплуатацию и при продаже через розничную сеть 12 месяцев со дня продажи.
- 5.4. Метрологическая служба ОАО «СТИЗ» зарегистрирована в Реестре аккредитованных метрологических служб на право проведения калибровочных работ под №027028.

6. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

- 6.1. Штангенциркуль подвергнут консервации смесью масел: 90% трансформаторного масла по ГОСТ 982 – 80 и 10% консервационного масла НГ – 203А по ГОСТ 12328-77.
- 6.2. Штангенциркуль должен быть завернут в бумагу.
- 6.3. Законсервированный штангенциркуль должен быть уложен в полиэтиленовый пакет.

Дата консервации и упаковки _____
Срок консервации – 2 года.